



Cette formation permet au personnel des services électriques, instrumentation, automatisme, intelligence artificielle d'intervenir sur des automates programmables utilisés sur leur site de production. Le collaborateur sera capable de faire des diagnostics et des modifications simples de programme.

Objectifs :

- Savoir programmer, mettre au point et maintenir des programmes d'automatismes sur un type d'API (Siemens, Schneider ou Rockwell) en respectant les règles de l'art.
- Pouvoir effectuer l'analyse (AF/AO) d'un automatisme standard.
- Être capable de coder les AF sur l'atelier logiciel de génie automatique.
- Savoir tester et mettre au point des programmes.
- Savoir diagnostiquer et apporter des modifications sur des programmes existants.

Méthode Pédagogique :

60 % de travaux pratiques réalisés sur automates programmables (SCHNEIDER, APRIL, TELEMECANIQUE, SIEMENS ou ALLEN BRADLEY) associés à des maquettes électromécaniques et électropneumatiques.

Public :

- Professionnels chargés de l'installation et de la maintenance d'automatismes industriels à base d'API.
- Techniciens et ingénieurs de bureau d'études et travaux neufs.
- Techniciens de maintenance.

Prérequis :

Connaissances de base en automatisme ou avoir suivi le stage Initiation aux Automatismes (AUT1 p. 102).

Programme :

AUTOMATISMES SÉQUENTIELS

- Mémoire (marche prioritaire, arrêt prioritaire).
- Graphe fonctionnel (GRAFSET).
- Temporisations (travail, repos, mixte, etc).

PRATIQUE DES AUTOMATES PROGRAMMABLES

- Architecture matérielle et logicielle :
 - Rack et entrées / sorties ;
 - Mémoire programme (tâches) ;
 - Mémoire de données (bits, mots, blocs).
- Langages de programmation (norme 61131-3) :
 - Équations logiques de base (ladder) ;
 - Traitement séquentiel (grafcet) ;
 - Temporisation et comptage.
- Consoles de programmation :
 - Configuration de l'application ;
 - Écriture et modification de programmes ;
 - Périphériques (liaison PC, terminal opérateur, communication).
- Notions de maintenance :
 - Utilisation des voyants et données systèmes ;
 - Utilisation de la console en diagnostic.

TRAVAUX PRATIQUES SUR AUTOMATES (60%)

- Configuration et programmation sur :
- SCHNEIDER MODICON M340 / M580 Unity PRO ;
 - SCHNEIDER TSX37-Micro, TSX57-Premium /PL7-PRO ;
 - SIEMENS S7-1200 /Step 7 Basic ;
 - SIEMENS S7-1500 / TIA PORTAL ;
 - SIEMENS S7-200 / STEP 7 MICROWIN ;
 - SIEMENS S7-300 / Step 7 Manager ;
 - Rockwell Allen Bradley RSLogix 5000, control LOGIX 5000.

NOTE

Chaque groupe peut travailler sur l'un des automates de son choix.

CURSUS

Ce stage fait partie du forfait AUT « Pratique des automates Programmables industriels » qui se compose de deux modules (AUT2 + AUT3). Pour bénéficier de la remise, les modules doivent être suivis par une même personne la même année.
Il est possible de ne choisir qu'un seul de ces deux modules.

CERTIFICATION IACS (Industrial Automation Control System)

Cette formation peut être associée à la certification IACS : Cybersécurité industrielle - Cybersecurity OT. Le cursus comprend les modules de formation suivants : AUT2 p. 103 + AUT3 p. 104. L'évaluation se déroule à l'issue du cursus après le stage AUT3.
Plus d'informations IRA CERTIFICATION p. 138

	Durée 30 h sur 5 jours
	Horaires lundi 13 h 30 - vendredi 12 h
	Niveau d'acquis Fondamentaux ★★☆☆
	Nature des connaissances Action d'acquisition des connaissances
	Modalités d'évaluation Mise en pratique
	Participants Mini : 2 - Maxi : 12
	Responsable Fabien CIUTAT
	Formateur Principal Fabien CIUTAT
	Dates & Prix Consulter notre site internet : www.ira.eu

Formation disponible en INTRA à la demande.

Informations Complémentaires :

- Formateur expert en Automatismes et/ou Informatique
- À l'issue de la formation : Remise d'une attestation de formation avec évaluation des acquis. Évaluation de la formation par les stagiaires.
- Les repas sur Arles vous sont offerts.

Travaux Pratiques

