

Maintenance des Vannes de Régulation

Une vanne de régulation non optimisée ou même défectueuse, c'est tout un processus qui peine à atteindre les objectifs fixés. Cela peut entraîner un retraitement produit, un retard de production voire une indisponibilité d'unités.

Le stage Maintenance des Vannes Automatiques vous donnera les connaissances vous permettant de réaliser diagnostic et maintenance préventive et curative des vannes et positionneurs. En cas de sous-traitance, vous acquerez les connaissances techniques et le vocabulaire pour échanger avec l'entreprise extérieure.

Objectifs :

- Expliquer le fonctionnement des vannes et des positionneurs.
- Démonter, remonter et régler une vanne de régulation conformément à ses spécifications.
- Expertiser une vanne de régulation (siège, clapet, presse-étoupe, ressorts, membrane, etc.).
- Monter, régler et maintenir un positionneur quelle que soit sa technologie.
- Utiliser et sauvegarder une signature de vanne.

Prérequis :

Avoir des notions d'instrumentation.

Méthode Pédagogique :

- Exposé théorique succinct sur la constitution et la maintenance des vannes et des positionneurs.
- Travaux pratiques (80 %) sur une vanne choisie par le stagiaire.
- Utilisation d'un banc de test de fuite.
- Utilisation de documents constructeurs.

Public :

- Agents chargés de la maintenance et du réglage des vannes de régulation et/ou positionneurs, robinetiers, agents du pôle EAI.

Programme :

CONSTITUTION ET PARTICULARITÉS DES VANNES DE RÉGULATION ET DES POSITIONNEURS

- Vannes droites.
- Vannes rotatives.
- Sièges, clapets, obturateurs.
- Actionneurs (Servo-moteurs).
- Positionneurs (analogiques et numériques).

PARAMÈTRES CARACTÉRISTIQUES

- Coefficient de Vanne (CV).
- Sens d'action (OMA/FMA).
- Étanchéité.
- DN, matériaux, raccords.
- PN, pression d'épreuve.

ÉTANCHÉITÉ DES VANNES DE RÉGULATION

Détails des procédures de test d'étanchéité des vannes suivant la norme adéquate.

TRAVAUX PRATIQUES DE MAINTENANCE (80 %)

Réception d'une vanne en atelier :

- Le démontage.
- Le presse-étoupe (changement).
- Les traitements externes, internes.
- La vérification du servo-moteur, du détendeur, du positionneur.
- La vérification des éléments internes (rodage si nécessaire).
- Le serrage des éléments.
- Les produits de maintenance.
- Les réglages (pression de décollage et étanchéité).
- Les essais d'étanchéité.
- Le montage du positionneur.
- Le réglage du positionneur.

NOTES IMPORTANTES

Nous tenons à attirer votre attention sur le fait que les travaux pratiques s'effectuent sur des vannes de régulation équipées d'actionneurs pneumatiques. Pour des raisons de sécurité, nous ne travaillons que sur des vannes de DN moyen, cela n'affectera pas l'apprentissage ni la mise en pratique ultérieure.

Les travaux pratiques sont réalisés sur des vannes de régulation et positionneurs : FISHER, MASONEILAN, METSO (NELES), SAMSON, FLOWSERVE (VALTEK SEREG), SIEMENS, etc.

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Si nécessaire, nous vous fournirons durant le stage des lunettes et des gants. Il est cependant obligatoire d'apporter vos propres chaussures de sécurité.

INSTRUMENTATION & RÉGULATION

MVA



Durée
26 h 30 sur 4 jours

Horaires
lundi 13 h 30 - jeudi 17 h

Niveau d'acquis
Maîtrise ★★★

Nature des connaissances
Action d'entretien des connaissances

Modalités d'évaluation
QUIZ - QCM

Participants
Mini : 4 - Maxi : 8

Responsable
Kévin BARRANCO

Formateur Principal
Kévin BARRANCO

Dates & Prix
Consulter notre site internet : www.ira.eu

Formation disponible en INTRA à la demande.

Infos complémentaires

Formateur expert en Instrumentation & Régulation.

À l'issue de la formation : Remise d'une attestation de formation avec évaluation des acquis.

Évaluation de la formation par les stagiaires.

Les repas sur Arles vous sont offerts.

Travaux Pratiques

